

REMOLQUE PLANTA POTABILIZADORA DE AGUA 5000L



PLANTA DE POTABILIZACION 5000L

DESCRIPCION

Unidad de potabilización de agua montada sobre remolque con capacidad para potabilizar 3.000-5.000 litros / hora dependiendo de la calidad de la procedencia del agua, si es salobre (procedente de lagos o ríos) o marina.

Las plantas de agua potable de MANDRADE CONSULTS sobre remolque puede estar equipada con sistema de osmosis inversa (para agua salada) si es necesario.

Planta fácil de usar con un mantenimiento básico en su funcionamiento.

Tienen un auto-sistema de limpieza que extiende la vida de todos los componentes.
Todos los materiales y componentes son fabricados con materiales de alta calidad y diseñados especialmente para ambientes húmedos.

La unidad está lista para ser utilizada y fácil de transportar debido a su remolque.
Usando la tecnología de ultrafiltración que podríamos obtener una alta calidad del agua filtrada según normas de

CARACTERISTICAS DE LA PLANTA DE POTABILIZACION

CAPACIDAD PRODUCCIÓN	3000-5000 litros /hora
PROCESO	El agua a tratar se succiona mediante la bomba con auto-cebado con pre-filtro para la retención de los sólidos gruesos.
FILTRACIÓN	Filtros de cartucho lavable con filtración de gran superficie capacidad de hasta 200 micras.
ULTRAFILTRACIÓN MEMBRANAS	Costillar de ultrafiltración MEMPURE membranas capilares que consiste en encapsular auto-portante de 1,2 mm.
GRUPO ELECTROGENO	Grupo electrógeno para hacer la planta autónoma.(OPCIONAL)
ALIM. ELECTR. EXTERNA	230V/380V/50Hz



DIMENSIONES

LONGITUD	3.058mm
ANCHURA	2.000mm
ALTURA	2.238mm
INSTALACION	12 min

CARACTERISTICAS DE LOS ELEMENTOS FILTRADO

Filtro gruesos	INCLUIDO
Micro-filtro	INCLUIDO
Filtro carbón activo	INCLUIDO
Bomba alta presión	INCLUIDO
Modulo ósmosis inversa	INCLUIDO (en la versión para agua salada)
Tratamiento radiación UV	INCLUIDO
Dosificación cloro	INCLUIDO
Caudalímetro,	INCLUIDO

ESQUEMA TECNICO DE FUNCIONAMIENTO

